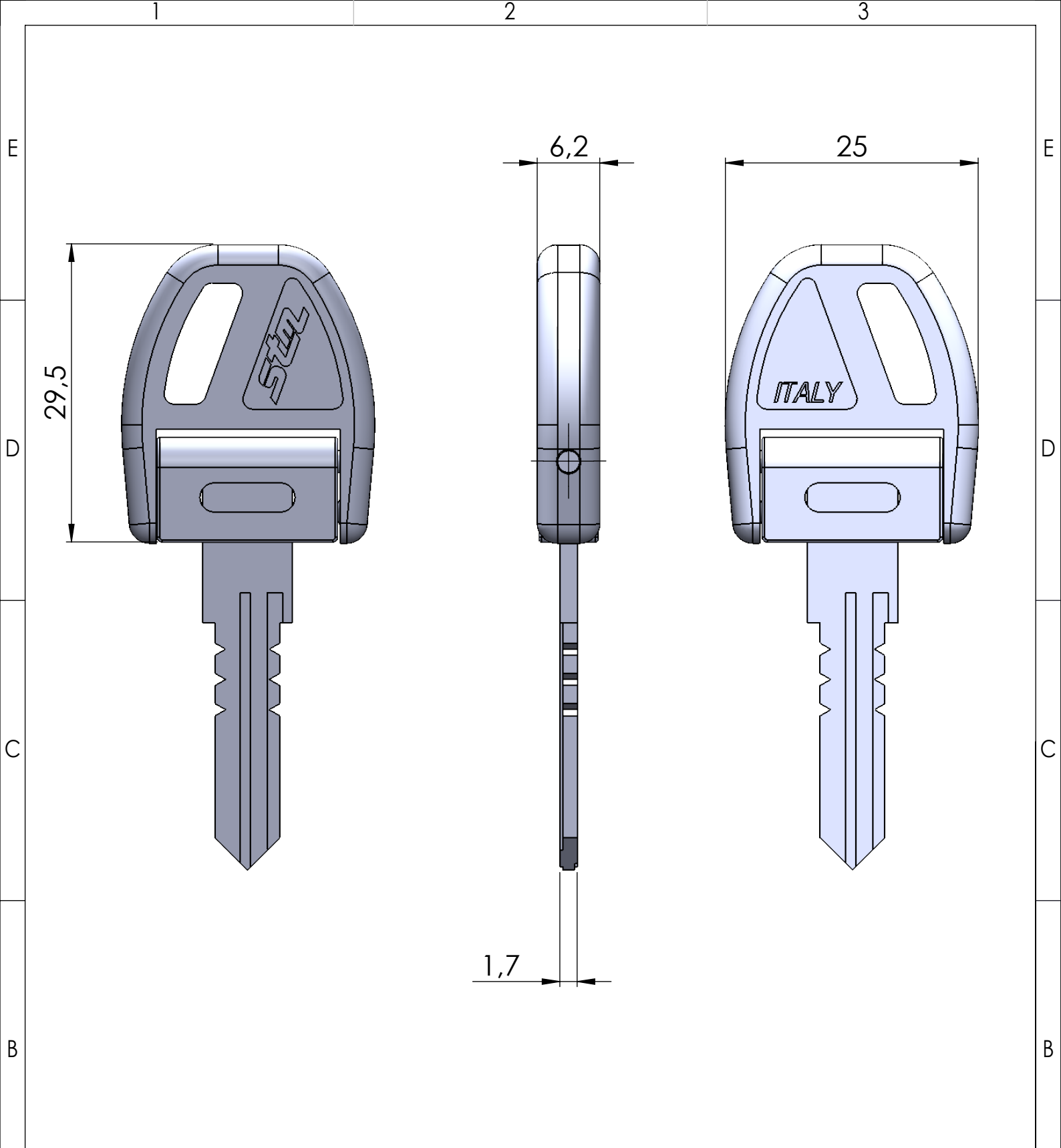




|      |       |            |                       |
|------|-------|------------|-----------------------|
| REV. | DATA: | OPERATORE: | DESCRIZIONE MODIFICA: |
|------|-------|------------|-----------------------|

SCOSTAMENTI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA EN 22768-1 RACCORDI NON QUOTATI: =1 SMUSSI NON QUOTATI = 1x45° ANGOLI: ±0°30'

| DIMENSIONI (mm) |             |            |              |               |                |                 |                 |               |                       | COMPARAZIONE VALORI DI RUGOSITA'           |                                            |                                            |                                            |  |
|-----------------|-------------|------------|--------------|---------------|----------------|-----------------|-----------------|---------------|-----------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|--|
|                 | Da 0<br>a 6 | >6<br>a 30 | >30<br>a 120 | >120<br>a 315 | >315<br>a 1000 | >1000<br>a 2000 | >2000<br>a 4000 | oltre<br>4000 |                       |                                            |                                            |                                            |                                            |  |
| FINE            | ±0,02       | ±0,05      | ±0,06        | ±0,08         | ±0,1           | ±0,2            | ±0,3            | ±0,5          | $\sim = \sqrt{\quad}$ | $\nabla = \frac{6,3}{3,2} \frac{MAX}{MIN}$ | $\nabla = \frac{3,2}{1,6} \frac{MAX}{MIN}$ | $\nabla = \frac{0,8}{0,4} \frac{MAX}{MIN}$ | $\nabla = \frac{0,2}{0,1} \frac{MAX}{MIN}$ |  |
| MEDIO           | ±0,1        | ±0,2       | ±0,3         | ±0,5          | ±0,8           | ±1,2            | ±2              | ±3            |                       |                                            |                                            |                                            |                                            |  |
| GROSS.          | ±0,2        | ±0,5       | ±0,8         | ±1,2          | ±2             | ±3              | ±4              | ±6            |                       |                                            |                                            |                                            |                                            |  |

|                                                                                             |  |            |  |        |                                                                |          |  |  |                  |  |       |  |          |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|--------|----------------------------------------------------------------|----------|--|--|------------------|--|-------|--|----------|--|
| DISEGNO RISERVATO A NORMA DI LEGGE; è VIETATO RIPRODURLO O DIVULGARLO SENZA AUTORIZZAZIONE. |  |            |  |        |                                                                |          |  |  |                  |  |       |  |          |  |
| SIE: STM                                                                                    |  |            |  |        | DESCRIZIONE: CHIAVE SNODATA PLASTICA                           |          |  |  |                  |  |       |  |          |  |
| COMMITTENTE:                                                                                |  |            |  |        | MATERIALE: PLASTICA<br>TRATTAMENTO SUPERFICIALE: NERA / GRIGIA |          |  |  |                  |  |       |  |          |  |
| DISEGNATORE:                                                                                |  | DATA:      |  | SCALA: |                                                                | MODELLO: |  |  | CODICE ARTICOLO: |  | QTA': |  | DISEGNO: |  |
| Carlo M.                                                                                    |  | 26/07/2021 |  | 2:1    |                                                                |          |  |  | CN-PH-STM        |  |       |  | 002324-0 |  |