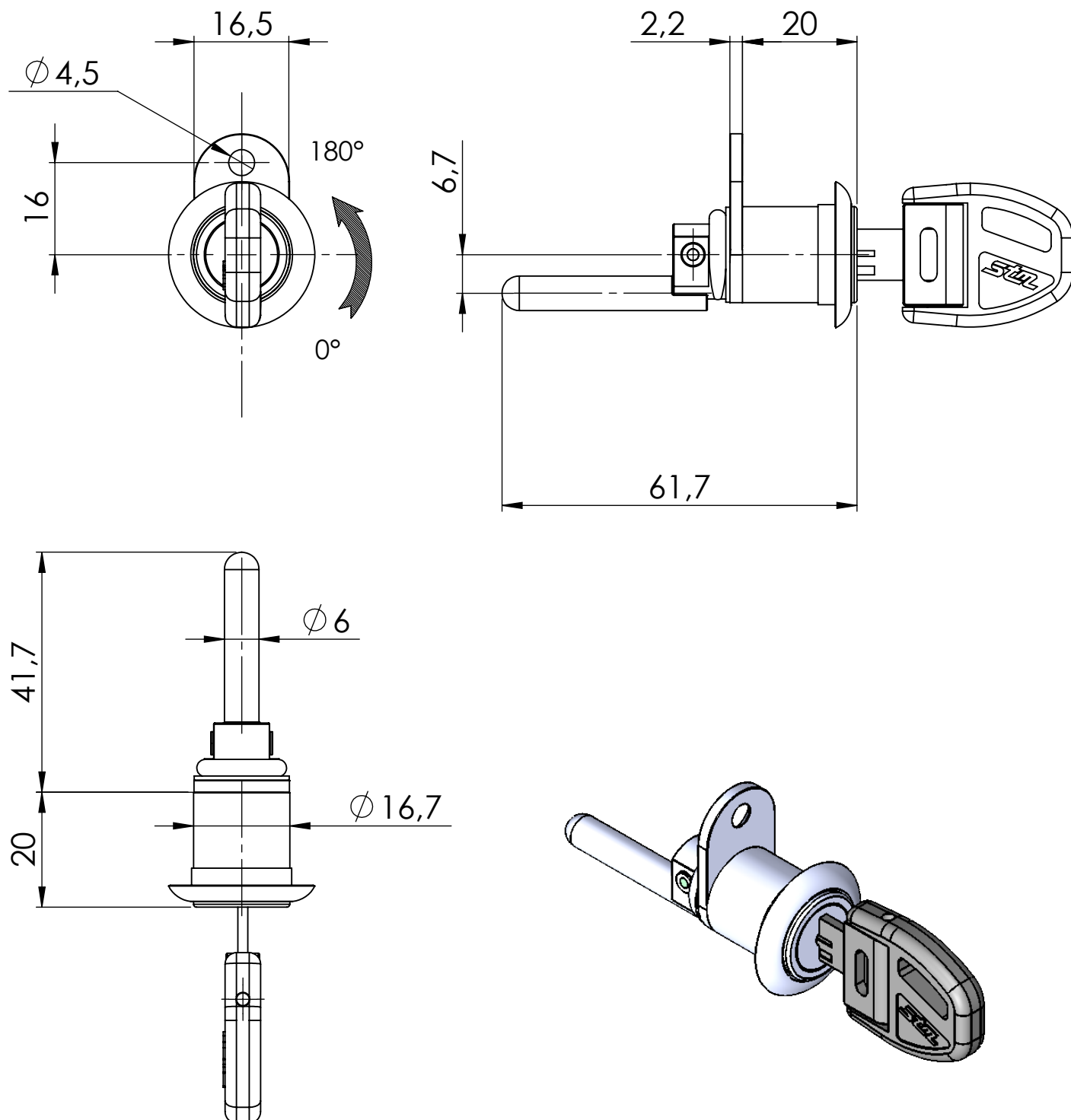


1

2

3



REV.	DATA:	OPERATORE:	DESCRIZIONE MODIFICA:
SCOSTAMENTI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA EN 22768-1			RACCORDI NON QUOTATI: =1 SMUSSI NON QUOTATI = 1x45° ANGOLI: ±0°30'

DIMENSIONI (mm)		Da 0 a 6	>6 a 30	>30 a 120	>120 a 315	>315 a 1000	>1000 a 2000	>2000 a 4000	oltre 4000	COMPARAZIONE VALORI DI RUGOSITA'					
FINE		±0,02	±0,05	±0,06	±0,08	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	 = 	 = $\frac{6,3}{3,2} \frac{MAX}{MIN}$	 = $\frac{3,2}{1,6} \frac{MAX}{MIN}$	 = $\frac{0,8}{0,4} \frac{MAX}{MIN}$	 = $\frac{0,2}{0,1} \frac{MAX}{MIN}$	
MEDIO		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3						
GROSS.		±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±6						

DISEGNO RISERVATO A NORMA DI LEGGE; è VIETATO RIPRODURLO O DIVULGARLO SENZA AUTORIZZAZIONE.

	SERIE:			DESCRIZIONE: SERRATURA VERTICALE CON CHIAVE SNODATA				
	COMMITTENTE:			MATERIALE: TRATTAMENTO SUPERFICIALE: NICHELATA / BRUNITA				
	DISEGNATORE:	DATA:	SCALA:	MODELLO:		CODICE ARTICOLO:	QTA:	DISEGNO:
	Carlo M.	01/08/2013	1:2			288/S PHCVKD		002334-0

Sede - Crevalcore (BO)
STM srl - Via dell'Artigianato 680

Tel. +39 051 983344
info@stmitaly.it

Fax. +39 051 982844
www.stmitaly.it

Pos. file G:\QS_RETE\DB\005\300

1

2

3

A3